A200 高解析喷码机



使用说明书

重要事项:

为了保证机器达到最佳的喷印效果,建议使用指定型号的墨水和配件。如 使用非指定型号的墨水和配件而导致机器故障、喷印效果不佳等问题,本公司 将不予保修。

安全须知:

喷码机通电后,机内部有高压,禁止未经过与业培训及未被授权的人员对 设备进行维护或拆装,以免造成事故。

喷码机安装时必须安装接地线,并确认您的地线与大地可靠连接;未可靠 连接地线易造成设备不能正常工作。

墨水请勿放置在阳光直接照射或高温处存放(超过 35°),否则将会影响墨水喷印效果及保质期。

如果墨水使用过程中不慎溅到眼睛或皮肤,请立即用清水冲洗干净,并及时送医。

如墨水漏墨到喷码机时,请立即关机并切断电源;当墨水渗透到设备内部 时,请交与业人员检测,否则会造成设备烧毁。

敬请注意:

在使用此设备前,请详细阅读本手册,以免造成不必要的损失。

前言:

欢迎使用本公司的产品。本手册是此高解析喷码机说明书,期望它能为您 的工作带来帮助。

本说明书用来指导操作人员如何使用喷码机,它包含以下内容:

◎使用须知	暗码机使用的注意事 项
	"贝哈尔山又刀口刀工态"于"火

◎喷码机介绍 介绍喷码机的组成和安装

◎启动喷码机 讲述喷码机的一般快速操作、启动/关闭喷码机维

护

◎保养	有关喷码机、油墨的维修保养安排
◎故障排除	有关常见喷码机、油墨故障及解决方法
◎附录	其他相关内容:专业术语介绍

如何使用本说明书?

在第一次使用喷码机前,请仔细阅读本说明书,请注意有关的事项;在使 用过程中遇到问题时,请先查阅相应章节并记录有关问题;若仍不能解决,请 联系我们。

本公司有权对本说明书的内容进行定期更新,恕不另行通知。更新内容将 会补充到新版本的说明书中。随此产品和服务附带的明示保修声明中阐明了此 类产品和服务的全部保修服务。本文档中的内容不应视为构成任何附加保修条 款。

注: 由于未按本说明书操作及而引起的设备故障,不在产品保修内。

3

第一章: 喷码机使用注意事项

感谢您使用此款喷码机,为了保障人身安全和机器安装、使用方便及确保 您能充分利用本机的功能,为了您的权益,敬请仔细阅读本使用须知。

1.1 安装注意事项

◎喷码机的电源应避免不其他设备共用电源,建议加装不间断电源(UPS); ◎支架应避免安装在有震动或摇摆的位置;

◎高质量的喷印需要运转平稳的生产线或传输带:

◎生产线加装导板,以免喷印物撞击喷头造成设备损坏;

◎确保喷码机接地良好;

◎喷码机内置导板与喷印物体推荐间距为 0.5-2.5mm;

◎安装、拆卸油墨卡匣时,请确保是以 15°角度拔插卡匣,以免卡匣损坏; ◎请勿将机器安装亍粉尘过多的环境下长时间使用,如环境客户无法改变, 必须定期清除设备粉尘。

1.2 操作注意事项

◎触摸屏禁止用硬物戳击及碰撞;

◎设备内置电眼不得被遮挡,否则会造成无法喷印;
◎当喷印效果出现缺针或模糊时,请使用无纺布擦拭喷嘴表面;
◎当喷印位置改变时,请设置喷印延迟达到最佳喷印效果;(参考步骤)
◎请勿在喷印状态下插拔卡匣,以免卡匣损坏;

◎严禁使用压缩空气直接清洁触摸屏,高压力的压缩空气会损坏触摸屏;
◎严禁使用压缩空气直接或间接清洁油墨卡匣,会造成油墨卡匣损坏;
◎当喷码机出现故障时,请参考第七章的常见问题不解决方法,若还未能解决故障,请联系当地代理商或我公司售后服务。

注:根据不同型号的墨水特性,部分型号的油墨卡匣在喷码机关机后,请务必 将

卡匣拔出来,用无纺布将喷嘴表面擦拭干净并用专用卡套卡住,以防喷嘴 堵 塞(详细请咨询我公司售后服务了解相关墨水特性)

第二章:安装说明

2.1 喷头安装:



如图所示,只需将数据线连接到航空插座上,就可完成一个喷头的数据通信的对接。



单喷头侧喷示意图

单喷头下喷示意图

2.2 防撞机构及防撞板等配件:







安装防撞机构后下喷方式

安装防撞机构后侧喷方式

2.3产线支架安装:





单喷头下喷安装示意图

双喷头下喷安装示意图



单喷头侧喷安装示意图

双喷头侧喷安装示意图



分离式喷印安装示意图

第三章: 设备介绍

3.1 主机介绍





喷头接口:可接入四个独立的喷头。

USB 接口:可接入 USB 设备。

RJ45: 可接入以太网线,用于连接有线网络。

接地柱:可以接大地,防止静电等电气干扰。

COM 接口:可以接入串口,联机喷印使用。

3.2 技术参数

项目	规格	说明
技术来源	HP TIJ2.5	
电源	AC100-240V 1.8A 50-60Hz 45W	专用适配器

唐印言宦	1-12 7mm(肖唐礼)	
呗屮同反	1~12./11111(毕则天)	
	<u>1~25.4mm(双喷头)</u>	
喷印解析度	50~600DPI	
喷印速度	0~60 米/分(300DPI)	
	0~30 米/分(600DPI)	
喷印内容	文本、图形、条码、二维码、随机码、日期/	
	时间、有效期、班组	
接口	1) 以太网接口:软件升级, PC 联机打印及远	
	程控制	
	2) USB2.0 接口: 支持 U 盘	
	3) GX16 接口:可直接接入外置电眼、同步	
	器、警告灯	
界面	1) 采用, 10.2 inch 全彩色触摸屏	
	2) 所见即所得,友好的 UI 界面	
	3)设备可完全脱离 PC 工作	
油墨管理	1) 自动识别油墨类型,并确认最佳喷印参数	
	2)保证原装正品 HP 油墨的使用	
	3)油墨用量自动测算系统	
设备环境要求	1.运行环境: -10+55℃; 10%-85RH	
	2.设备储存环境: -25+80℃; 10%-90 %R H	

3.3 特色功能

项目	规格	说明
字体	机器自带5种字体,客户可以根据	Windows 的所有字体都
	自己的需求安装其他字体	支持
支持条码和	UPCA、UPCE、EAN13、EAN8、INT25	
二维码	、 CODE39 、 CODE	
	128、EAN128、PDF417、DATAMATRI	
	X、QR	
随机码	可以通过 U 盘装载数据,打印数据	
	库的内容	
内置电眼	适用简单喷码要求,无需外置电眼;	
多级管理	根据需求可以设置而多级管理密码	

第四章:快速使用操作与使用注意事项

4.1 快速操作步骤

◎按照安装要求,安装喷头及主机,并检查设备电源是否连接,喷头与基 材高度是否在要求内。

◎安装墨盒:以15~30的角度插入墨盒,并将卡扣上推锁紧。

◎打开主机侧面的电源开关, 主机通电

◎点击"文件管理",选择文件并点击"喷印文件",选择所要输出的喷头。

◎点击"参数设置",设置对应喷头下的参数。设置完成后,点击"退出"。

◎点击"喷头信息",开启喷头电压。◎打印完成后,关闭喷头电压。◎关闭主机电源。

4.2 使用前检查

◎检查电源是否连接,电源适配器蓝灯是否点亮。
◎检查屏幕主机,喷头是否固定,避免使用过程中滑落。
◎检查墨盒喷嘴是否擦拭干净,并正确安装。
◎检查喷头喷嘴与喷印物体之间的垂直距离在 0.5[~]2.5mm 范围内。
◎检查喷码机状态,故障灯是否亮起。

4.3 使用后检查

◎检查电源是否关闭。◎检查墨盒是否取出,并擦拭干净,套上专用墨盒保护罩。

第五章:系统操作说明

5.1 主界面介绍



(主界面图1)

◎喷头管理:喷印开启,喷印关闭,显示墨水信息,剩余喷印次数,一键清洗,光电同步检测等功能。

◎文件管理:导入/导出,编辑,新建,搜索,预览,删除,选择喷印文件 给指定喷头的操作。

◎参数设置:喷印方式,喷印参数,拼接模式选择等功能的设置。

◎系统管理:网络连接,系统升级,联机参数的设置。

5.2 文件管理

序号	文件名	内容预览					
1	ttttt.×ml						
2	1223.×ml		1990-999	1		喷	印文件
3	bbb.×ml		20100309 020720 00000099 1234567			上一页	下一页
4	234.×ml		abcdes ABCDEFG			L <u></u>	
							11
			8	4	-	Q	÷
	编辑	新建	删除	导入	导出	搜索	退出

(文件界面图2)

5.2.1 新建文件

新建:就是新建一个喷印文件,点击该按键后会跳出一个新的界面,直接 输入所需的文件名,按"确定"即可。接着就会返回文件管理界面。新建的文 件每次都会置顶在第一页的最上面,跟电脑的文件处理是相同的,文件的显示 会根据文件所建成的时间来依次往下排布,最新建成的文件排第一个,最早的 文件会排在最后。选择文件时可点击文件名或直接点击文件内容,选中后该文 件的文件名和内容会变成红色,说明选择成功。

3000 500 T. XMAX 500 • 30000 字体:宋体 Ð Θ 大小:32 ΠΠ ų. 4 \checkmark 方向:正常 清空编辑 字段选择 字段确定 字段删除 间隔:0 🗆 倾斜 加粗:0 trap TXT -文本输入 图形输入 条形码 随机码 二维码 退出 k ×=1152 y=088

5.2.2 编辑文件的喷印内容

(编辑文件界面图3)

点击进入编辑文件后,如图,在光标所在的位置,是输入框,点击"文本 输入"就会出现软键盘,在软键盘上输入任何所需要的字符就可以了,系统默 认的是英文(可以通过英 EN/汉 CN 来切换中英文),键盘默认是小写输入, 按了,就是大写输入,跟电脑的操作相同。如需要中文,可以通过"英 EN/汉 CN"来切换中英文,就可以切换到 智 能 拼 音 输 入 法 (该 输 入 法 支 持 连 拼),点击"智能拼音"可以切换到内码输入。支持双拼,内 码,全角半角等输入。点击"#*="就会有一些特殊的字符键盘让你选择,点击 变量就会有变量的键盘让你选择。

在编辑框内输入内容后就会有相对应的红色的内容出现。你可以预先把方 位设置好,设置方位是用四个方向键的,输入完内容后,按键盘上的"确定" 键来确认内容,确认后内容就会由红色变为黑色。所有打印内容参数都是在字 符还是红色的时候才可以设置的,当内容固定后就不可以再设置了,输入完一 个字段再继续输入。四个方向键,在编辑方位时,字符也必须是红色的,上下 移动可以自主设置,在左右移动上要注意,点击编辑框右边的向右箭头的按 钮,在未编辑的情况下是整体的内容右移,在编辑的情况下是会带动正在编辑 的内容整体右移的。编辑框左边的向左按钮是同理的。

◎字体输入

在输入文本时,可以预先设置好字体,也可以在输入完以后设置字体,字体是windows的字体,默认会内置几款字体,并会留四个位置给客户自己添加所需要的字体。

◎字体大小

文本输入时字体的大小可以选择,字体从最小的 10,到最大的 296,点击 大小时,会弹出一个滑动编辑框,大小选定后可以点击确定,来提供相应大小 的字体,如果是多喷头,字体大小会以喷头的数量为基础增加更多字号选择。

◎字段选择

字段选择:前面有确定的字段编辑删除或者想更改字段,可以使用"字段选择",按一次就是对一个字段进行选择,再按,就对下一个字段选择。字段选择到时,整个字段里面的内容(文字或者图标),将会显示为红色,选择的顺序就是输入确定时的顺序。

◎字段确定

字段确定:编辑框内,字符输入完毕后,想输入下一段字符,必须按键盘 上的 键,来固定一个字段,这样字符就由红色变为黑色,说明字符已经确定和 固化。

◎字段删除

字段删除: 在针对一段内容输入完, 如想删除整个字段, 可以先 字段选择好, 就是整个字段的内容变成红色后, 然后点击, 这样整个字段就会删除掉了。

◎字体方向

正常:默认的字体方向是'正常',按"正常",会有下一个下拉菜单出来,可以直接在'正常'、'反字'、'倒字'和'倒反'之间选择。这个是针对一个字段内所有的字符的,如需单个字符,需另起一个字段,针对单个字符设置。

◎加粗

加粗:点击"加粗:1", 会有一个下拉菜单出来,字段默认是原始字体的粗度0,。最小为0,最大为5。这个是针对一个字段内所有的字符的,如 需单个字符,需另起一个字段,针对单个字符设置。

◎间距

间距:点击"间距:0", 会有一个下拉菜单出来。最小值 0,最大值 20,依次递增。可以从下来菜单里选择间距的大小。这个是针对一个字段内所 有的字符的,如需单个字符,需另起一个字段,针对单个字符设置。

◎倾斜

倾斜:点击倾斜后,会将字体以一定倾斜度向右倒,个别字体如不能倾斜,说明该字体不带倾斜的属性。

◎变量输入

按","会跳出一个变量键盘,键盘内有年,月,日,时,分,秒,序 1,序 2,班组,有效年,有效月,有效日,文本,条形码,QR,DM,417 按需 输入,字体也可以提前选择。年月日时分秒是在参数设置里面设置好的打印时 间(不是当前正确系统时间),序 1 就是序列号 1 当前值的输入,序 2 就是 序列号 2。班组号如果不再设置的时间段内,就是空格表示,如在时间段内, 就是 A,B,C 三个参数中的一个。有效年,有效月,有效日,就是在参数设置里 有效期中设置的天数加上年月日后的时间。

18

◎图形输入



按"图形输入"进入该界面,按完"U 盘图形"后,就把插入喷码机的 U 盘上的图形显示在上方空白区域,然后点击选择,确定后,按"选择",就会回到普通输入界面并退出图形输入界面。如无需输入点阵图形按"退出",退出该界面并返回普通输入界面。

◎随机码输入

随机码输入:点击,进入该界面,如图:



下方是有两个选择"U 盘随机码"和"联机随机码" 按钮,这是两个随机码的来源选择。图片中的 123.txt 是 U 盘随机码的内容。先要对要喷印的随机码所需的字体先进行选择,随机码的内容有很多种,然后在转化类型上选择,如选择文本类型就可以在按钮"随机码 1 行"上进行选择喷印的行数,如果是其他类型随机码行数选择就会变为灰色。 随机码如转换类型如选择条形码就会以 随机码的内容,来转换好后,来进行条形码喷印,喷印的内容经过扫描后就是随机码的内容。QR 二维码,dmatrxi 码,PDF417 码是同样的道理。 联机随机码的内容需要通过网络或者窜口来获取。但是当中有个传输协议,如需联机随机码喷印,需要联系公司,获取协议内容



◎条形码二维码输入:点击,进入该界面,如图:

进入该界面后,默认是 QR 码输入,点击"请选择二维码"来切换所需要的 条码类型。条码的输入方式与二维码的输入方式相同.

所有的条码机制有 39code, c-128, b-128, 128, i25, Code93, ean, upc, ISBN。

◎插入与替换

在编辑的时候有时候会编辑漏掉或者出错,这个时候可以使用键盘中的这 个选项只有在编辑文件中才有,当字段还是红色时,可以用四个方位按键的左 移键或者右移键来选定位置,这时候光标的颜色是蓝色的,光标位置的左侧就 是插入内容的位置。当再次点击"插入"按钮时,该按钮的内容会变成"替 换",这时光标的颜色是黑色,输入时,光标所在的位置的字符就会变成你所 需要的字符,就是替换掉原先的内容.

◎保存文件

编辑好打印内容后,直接按"退出"键,这时会跳出一个选择窗口,有提示栏: "是否保存文件或者另存文件?!"。保存文件按"保存",保存完毕后返回喷印文件管理界面。另存文件按"另存",这时会跳出个另存文件名命名的窗口,命名完成后按另存返回喷印文件管理界面,如无需另存就按"退出",也返回喷印文件管理界面。如需再编辑文件,按"取消",留在文本编辑界面。按退出则对之前的操作无作用,直接返回喷印文件管理界面。

5.2.3 喷印文件

在喷印文件管理界面,选择好文件后,按"喷印文件"就会打开该文件并 对其进行喷印,返回主界面。

5.2.4 导入与导出

在喷印文件管理界面,可以对文件选择管理,先选择好一个文件,然后按 "导出"便会弹出以下界面,如图:

				导出喷印	文件				
							;	◆ 】 退出	
1223.×ml	3rr44.×ml	555.×ml			4		 .×ml	¥例.×ml	
					取消	确定	ļ		
	1	2 3	4	5 6	7	8 9	0		
	q	we	r	t y	u	i o	p	Ø	
	a	s d	f	g	h j	k	-	确认	
	Û	z x	c	v b	n	m :	·		
	#*=	英EN/汉CN						换行	

将导出的文件命名好之后,按"确定"即可。(喷码机默认将文件导出到 U 盘里,所以请事先确定好是否将 U 盘插入喷码机)。如遇到重名文件,会提 示对该文件进行重命名,否则操作无法完成。"导入" 同理,将文件从 U 盘 导入到喷码机上,所以不需要其他操作,只要确定 U 盘已经插入喷码机且内有 导入文件即可。点击后弹出,如图:



5.2.5 删除文件

在喷印文件管理界面,对于用不到的文件,可进行删除。点击选择好文件 后,按","就会跳出一个警告对话框,提示"确定删除此文件",按"确 定"即删除文件,返回喷印文件管理界面;按"取消"即返回喷印文件管理界 面。

5.2.6 退出

在喷印文件管理界面,若无需操作,直接按"退出",即可返回主界面。

時印支士		<u>这一</u> 数值				時生中正	
受孕之	光电问步		8		8	顺天电压	110
喷印速度	1	序一下限	0	序二下限	0	班组A时间	1015
打印模式	双排从左到:	序一上限	99999999	序二上限	99999999	班组B时间	1623
打印频率	18kHZ	序一位数	8	序二位数	8	班组C时间	0009
喷印方向	正常	序一步长	1	序二步长	1	有效期	30
检测延时	0	序一累计	1	序二累计	1	随机码行数	O
墨点黑度	0	序一増减	递增	序二増减	递增	随机码循环	开启
反向喷印	关闭	序一填充	填充	序二填充	填充	喷印延时	0
		序一前后空	后空	序二前后空	后空	喷印次数	1
1 2	3	4 5 6	7	8 9 (0 确定	∈ 删除	

5.3 参数设置

(参数设置图4)

在此功能下,可分别对4个喷头的喷印参数进行设置。在普通模式下,每 个喷头的喷印参数可为不同。例如:喷头1按照"同步"的喷印方式进行喷 印;喷头2按照"光电"的喷印方式进行喷印。在拼接模式下,4个喷头的喷印 参数自动同步。此时,若修改了喷头1的喷印方式,其他4个喷头的喷印方式 也会随之自动改变。

5.3.1 喷印方式

喷印方式分为三种:同步模式,光电模式,光电同步模式。用户可以根据

实际工作环境选择。

◎同步模式:喷码机根据同步器转动的快慢,自行调整喷印速度,以实现 在打印材料不匀速时,能始终喷印出整齐、大小一致的内容。

◎光电模式:喷码机光电眼被触发后,喷码机按照设定的"喷印速度"进行自动喷印。在此模式下,打印材料经过喷头时,能相对匀速。

◎光电同步模式:喷码机光电眼被触发后,喷码机根据同步器转动的快慢 开始喷印。

5.3.2 喷印速度

在同步和光同模式下,同步器脉冲信号的分频系数。例如:同步器转动一圈,发送1000个脉冲信号。同步分频设定为1,则一个脉冲信号喷印一列。若同步分频设定为10,则10个脉冲信号喷印一列。在光电模式下,喷印速度的单位为毫秒(ms)。例如:若"喷印速度"设定为10,则10毫秒(ms)喷印一列。

5.3.3 打印模式

本喷码机使用惠普墨盒,墨盒喷嘴分为两排(奇、偶排)。

◎单排奇排:喷印时,喷码机只使用墨盒喷嘴的奇排喷印内容。

◎单排偶排:喷印时,喷码机只使用墨盒喷嘴的偶排 喷印内容。

◎双排从右到左:奇偶排同时喷印,打印材料从墨盒右侧向左侧移动。

◎双排从左到右:奇偶排同时喷印,打印材料从墨盒左侧向右侧移动。

单排模式因为只使用1排,所以比双排模式更加省墨,但喷印的黑度也浅 于双排。用户可以根据自己的生产需求,自行选择使用。

注: 在使用单排打印时,应经常切换奇、偶排进行喷印,避免长时间只使 用一排,以至于另一排干涩堵塞,影响喷印效果。

5.3.4 打印频率

打印频率可设置为12KHZ,15KHZ,18KHZ。打印频率越高,速度就越快。 本喷码机使用 HP 惠普墨盒,推荐打印频率为12KHZ,不建议使用15KHZ,18KHZ 的打印频率进行长时间喷印操作,这样做会减少墨盒使用寿命,同时可能会导 致墨盒喷嘴损坏。 5.3.5 计米脉冲

计米脉冲设定的值越大,需要的脉冲数越大,也就是走的距离越长(米数 越长)。通过调节其大小就能实现米数长短变化,也就是所谓的计米打印。

5.3.6 喷印方向

喷印方向有四种模式,分别为'正常','倒字','反字','倒 反'。也可以在"文件管理"中,对喷印文件进行编辑,调整文件内容的字体 方向,以达到相同效果。

5.3.7 检测延时

该功能在光电打印模式下使用,当光电眼检测到物体时,开始延时计数, 当计数器达到所设定的延时时间(单位:毫秒)后再开始打印。

5.3.8 墨点黑度

喷码机喷印出字体的黑色浓度,设定范围: 0[~]3,墨点黑度越低,喷印出的 字体越黑,同时喷出的墨水也就越多。例如, "墨点黑度"设定为 3,喷印出 的字体最黑,消耗的墨水最多, "墨点黑度"设定为 0,喷印出的字体最浅, 消耗的墨水最少。

5.3.9 反向喷印

即开启和关闭反向喷印。

循环模式:由单独一个光电控制正反向喷印,根据"反向检测次数"系统 自动开启正反向喷印。

双光电模式:由2个光电控制是否喷印,正向光电有效时,喷印正向内容。反向光电有效时,喷印反向内容。

其他模式:由一个光电控制是否喷印,另一个光电判断电平状态决定喷印 方向。

5.3.10 序列号的相关设置

序列号一,二工作原理相同,在此只对序列号一进行说明。

序一数值:序列号一当前值指开机喷墨以来打印的次数,可以进行操作。

序一下限:序列号一的最低计数值。

序一上限:序列号一的最高计数值。当序列号达到上限时,将从下限值重新计数。

26

序一位数:序列号一位数值可以根据你的设置来改变成是几位数的数值。

序一步长:序列号递增或递减的幅度。

序一累计:键入的数值反应在序列号一和计数器上。比如累计数为"5"则•序列号一的数值改变5次,计数器改变一次。

序一增减:该值如果是递增,从下限值递增。若是递减,从上限值递减。

序一填充: 在"是""否"两者之间切换。由于位数的设置,可能是八位数,选择"是"时,序列号从下限打印时的情况 00000001,如果选择"否",可以去 掉 前 面 的 七 位0 。 只 打 印1.2.3....

序一前后空:当"序一填充"选择否,如选择了8位数,而当用户用到的 只有四位数,就是有四位是空着的,这时候前空后空的的意义在于,前空:四 位数位置占8位数的后四位,后空:四位数位置占8位数的前四位

5.3.11 班组时间

班组 A, B, C 时间原理相同,在此只对"班组 A 时间"进行说明。

班组号的功能:可以设置时间段打印不同的班组号。比如0811是指这个 8:00--11:59这个时间段,打印班组号"A"。0808,就是指8:00--08:59 这个时间段。值的注意的是,如果班组号设置的时间段有交叉,或错误的情况 下,上方会显示,班组号时间设置不对,请重设!!!而且,你想从参数设置退回 主界面也不行。必须设置正确才能退出。

5.3.12 随机码设置

随机码行数:打印的时候选择几行的随机码打印,可以设置该值。

随机码循环:随机码文档打印完毕后,将会停止打印,开启该功能后,随 机码将会循环打印,不会停止。

5.3.13 有效期

该值的设定是以天数为单位的,当前日期加上有效期设置的值,就是打印 时所需要的有效期日期。

5.3.14 喷印次数

将所要喷印的内容连续喷印 n 次,例如:在光同模式下,喷印内容设为 "2",设备会在检测到光电信号后,连续喷印 2 次。

5.3.15 喷印间距

连续喷印的内容之间的间隔。在光电模式下,喷印间距的单位为:时间 (ms)。在光同模式下,喷印间距的单位为:距离(同步编码器脉冲数)。

5.3.16系统参数

喷头1 喷头2 系统参数							
双排距离	42	拼接模式	开启	背光亮度	90	二维码加粗	19
条形码加粗	3	QR码纠错等级	L(07%)	dmatrix形状	自动	DM_CODE	Ascii
锁屏时间	10	时间设置		计数器值	81	计数上限	88
计数下限	0	触发方式	上升沿	语言	中文	恢复出厂设置	
					k		
1:反向检测次数	1	2:反向检测次数	1				
1:反向检测延时	0	2:反向检测延时	0				
1 2	3	4 5 6	7	8 9 0) 确定		
							(退出

(系统参数图5)

◎双排距离:墨盒喷嘴奇偶排之间的垂直距离。

◎反向检测次数:在反向模式为"循环模式"时使用,设置检测到几个光 电信号后,开始反向喷印。

◎反向检测延时:当反向光电眼检测到物体时,开始延时计数,当计数器 达到所设定的延时时间(单位:毫秒)后再开始打印。

◎拼接模式:是否开启或关闭拼接模式。开启或关闭都需要电源重启。

◎背光亮度:调节屏幕背光的亮度。

◎二维码加粗:将所要喷印的二维码进行加粗,加粗范围 1[~]8。数值越大,加粗的倍数就越大。

◎条形码加粗:将所要喷印的条形码进行加粗,加粗范围 1[~]8。数值越大,加粗的倍数就越大。

◎QR 码纠错等级:纠错级别越高,解码成功率越高,码也就越复杂,整个码的高度就越大。可分为:

L 水平 7% 的字码可被修正

M 水平 15% 的字码可被修正

Q 水平 25% 的字码可被修正

H 水平 30% 的字码可被修正

ODmatrix形状:二维码形状。

◎DM_CODE:对码内格式的选择

◎锁屏时间:以最后一次点击触摸屏开始计时,如5分钟,是5分钟后进入屏保程序。

◎时间设置:设置系统时间。

◎计数器值:打印一个文件的次数的记录

◎计数上限:计数的最高结束值,超过该值就会从下限从新计数。

◎计数下限:计数的最低起始值。

◎触发方式:光电眼的触发方式,即在光电眼 LED 灯亮起或变暗时,触发 喷码机开始喷印内容。

◎语言:设置不同的系统语言。

◎恢复出厂设置:将设备恢复至设备刚出厂的状态,同时会清除所有用户 信息。

◎反向检测次数:指检测到n次反向光电后,开始反向喷印内容。

◎反向检测延时:指开始反向喷印时,检测到光电后,延时一段时间再开始喷印。

5.4 喷头管理

一键清洗:清洗对应的喷头喷嘴,将喷出少量墨水。

光电同步测试:测试光电同步信号是否正常输入。开始测试后,转动同步 轮并触发光电眼,观察计数值是否变化。有变化为正常,无变化为有故障。

各个喷头的基本信息的显示,喷印开关,拼接设置(拼接模式开启才会显示)。



55ttttuuu

喷头1	喷头2	拼接设置		
横向调整———		~		
流水线作业	方向:2号到1号	计米分频	1230	
偏移量:1号→2号	409			
纵向调整	2			
1号偏移量	0			
偏移量:2号→1号	0			
喷印全关				退出

(拼接设置图6)

◎横向调整:将喷头所喷印内容做横向移动,移动单位:同步轮脉冲数。 例如:需要将喷头2的打印内容向喷头1移动,只需修改"2号->1号"后面的 数值,数值越大喷头2向喷头1移动的距离越大。

◎计米分频: 与4.3.5相同,在此不做详述。

◎喷印方向:1号->4号,是指喷印材料从1号喷头向4号喷头移动,点击 以切换喷印方向(用户根据实际情况修改)。

◎纵向调整:将喷头所喷印内容做纵向移动,移动单位:喷嘴喷孔数。

5.5 系统设置

[系统设置								
喷印日志	系统日志		系统定制		重启主程序				
机器信息	触摸屏校准		添加用户		修改密码				
字体导入	远程显示		联机设置		升级与网络				
					k				
					今 退出] E			

(系统设置图7)

◎喷印日志:记录打印的文件,序号等。

◎系统日志:记录本机的所有墨路操作信息以及工作信息

- ◎系统定制:对系统的功能的定制及选用。
- ◎重启主程序:重启系统
- ◎机器信息:看机器的版本号及容量和运行时间
- ◎触摸屏校准: 对触摸屏进行重新校准
- ◎添加用户:对新的用户添加,有新的用户名以及密码。
- ◎修改密码:经销商的专用功能
- ◎字体导入:可以通过u盘导入用户需要的字体。
- ◎远程显示:以网络形式可以实现 PC 机上显示喷码机界面,并控制。
- ◎联机设置:此功能跟联机升级有关,有公司提供联机协议
- ◎升级与网络:设置本机的网络 IP 及一些网络参数,对系统进行远程升
- 级,需要连接公司服务器

第六章:维护与保养

喷码机是一种精密设备,如果日常维护不及时、到位,就容易出现各种故障,给生产带来许多不便!为延长喷码机使用寿命,提高设备使用率和完好率,应该安排专人管理和维护。

6.1 喷码机维护保养

◎检查电源线、电源适配器接线、接地线是否有磨损,接触点是否可靠。

◎ 检查设备接地线螺丝是否松劢;接地是否可靠。

◎开机前,请确认设备是否有移位,喷嘴与喷印物品表面是否处平行状态,并且喷印距离是否控制在 0.5-2.5mm 以内,(请用我公司配有的专用工具锁紧支架)。

◎清洁油墨卡匣,用无纺布擦拭喷嘴表面,使其保持干净、通畅(请参考 油墨卡匣维护说明)。

◎保持触摸屏清洁,严禁硬物戳击。

◎保持设备表面清洁,及设备所有接口清洁。

◎开机启劢,确认喷码机状态灯是否显示正常,有无警报提示。(若有警报提示请参考常见问题和解决方法)

◎喷码机关机后,请务必将油墨卡匣拔出来;并用无纺布将喷嘴表面擦拭 干净后,用专用卡套卡住喷嘴,放置在安全的环境下。(请参考油墨卡匣维护 说明)

注:请勿在开机状态下插拔卡匣,以免卡匣损坏。

6.2 油墨卡匣维护保养

采用正确的使用和保存方法,可以使油墨卡匣保持最佳喷印效果,而且能 延长油墨的使用寿命,请严格按照我公司的油墨卡匣维护保养说明操作。(若 未能严格按照我公司的油墨卡匣维护保养操作而产生的问题、故障,我公司将 视为客户操作失误,不给予处理。)

◎未启封的油墨卡匣,请置放于我公司原始的未拆封包装内,直到开始使 用时再启封。墨盒一旦启封接触到空气,墨水将不可避免的从墨盒慢慢挥发。 因此未启封的油墨卡匣放在原始未拆封包装内可以存放更长时间。

◎油墨卡匣一旦启封,由于喷嘴维持不干燥时间有限,建议启封后尽快的 将其使用完,以免喷嘴堵塞。

注:由于不同型号的墨水特性不一样,干燥时间、保养方法会有所差异, 详细请咨询我公司售后服务人员。

◎如果油墨卡匣启封后未能一次性用完,不使用的时候,必须从喷码机内 取出,并用我公司提供的墨盒卡套卡住墨盒并置放于密封容器内。(保存温度 为室温)

注:请勿用胶带密封墨盒,并不要将墨盒放在软塑料袋中。

◎喷嘴表面尤为细腻,请勿用硬性、粗糙的物品接触、擦拭喷嘴,以免喷 嘴刮伤。

◎擦拭喷嘴时,请使用从我公司贩买的无纺布擦拭。 注:擦拭喷嘴的方向,应将擦拭布平放于桌面,使擦拭布保持平整,喷嘴朝下,并顺着两列喷嘴 竖向

擦拭。切勿横向擦拭喷嘴,以免喷嘴损坏。

◎不可摇晃油墨卡匣并将卡匣放置于震动环境,以免因抖动使卡匣内部产 生气泡影响喷印品质。

为了使您获得最佳的喷印品质,根据墨水的不同型号、规格,详细注意事 项、保养维护,请联系我公司售后服务人员索取更多关于墨水使用说明。

第七章:常见问题及解决方法

注:以下仅为常见故障和解决方法,若有其他故障请联系当地代理商或我 司售后服务部门;根据客户的现场安装环境、操作需求有所不同,故障原因及 解决方法会有所不同,此方法仅为提供参考帮助解决。

7.1 墨盒常见问题及解决方案

7.1.1 墨盒不能正常识别

◎喷头墨盒触点接触不良或已损坏 解决方法:重新插拔墨盒

◎墨盒不是不是本公司原装墨盒解决方法:联系供应商或购买本公司原装墨盒

◎墨盒认证芯片有脏污或损坏

解决方法:若有脏污,使用干布擦拭。若有损坏,请联系当地代理商或我 司售后服务部门。

7.1.2 喷印内容出现均匀白道或黑道
 ◎墨盒与喷头的墨盒板接触不良
 解决方法1:将墨盒重新插拔

解决方法 2: 用手将墨盒向下压,同时将墨盒向左右两边轻推,使墨盒能 更好的与喷头触点接触。

注:若以上两种方法都未能解决您的问题则:检查喷头墨盒板的触点是否 能弹起。检查喷头墨盒板的触点是否有脏污。

◎墨盒触点损坏或缺失

解决方法:更换新墨盒。

7.1.3 喷印内容出现白线、黑线,部分内容模糊
 ◎墨盒喷嘴部分喷孔堵塞、损坏
 解决方法:参照维护章节,对墨盒进行维护。

◎墨盒与喷头的墨盒板接触不良 解决方法:参照前一问题解决方法。

7.1.4 墨盒只能喷出少量或完全喷不出墨水

◎墨盒墨水已用完

解决方法:在"喷头管理"中查询墨水剩余量。若墨盒已空,请更换新墨 盒。 ◎墨盒喷嘴进入空气解决方法:更换新墨盒

7.2 喷码机常见问题及解决方法

7.2.1 喷码机无法开机

喷码机没有电源输入:

解决方法:◎确认电源适配器 AC 电源正确输入,适配器3针接口以完 全 插到底。◎确认适配器电源指示灯是否常亮,若不亮、微亮或闪烁,请更换适 配器。

喷码机损坏:

解决方法:请联系当地代理商或我司售后服务部门。

7.2.2 喷码机无法喷印

◎喷印电压没有开启:

解决方法:在"喷头管理"中,确认喷印电压已经开启。

◎没有喷印文件:

解决方法: 在"文件管理"中,选择所要喷印的文件。

◎喷印参数设置不正确: 解决方法:在"参数设置"中,按章节四仔细核对。

◎同步器损坏:

解决方法: 在"参数设置"中,选择"喷印方式"为同步,并转动同步 器,在"喷头管理"中,查看序列号有无变化。

◎光电眼损坏:

解决方法: 在"参数设置"中,选择"喷印方式"为光电,并触发光电 眼,在"喷头管理"中,查看序列号有无变化。

注: 若以上解决方法都不能解决您的问题, 我司售后服务部门。